Переключатель МПН-2

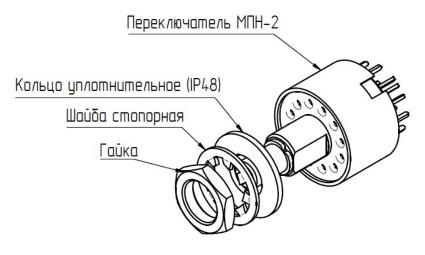


Рис. 1

Резиновое уплотнительное кольцо, применяемое в переключателе со степенью защиты IP48, устанавливается между корпусом переключателя и внутренней поверхностью панели прибора.

Момент затяжки гайки не более 1,5 Н⋅м (15 кгс⋅см).

При объемном монтаже выводов:

- допустимое сечение проводов не более 0,2 мм²;
- не допускается натяжение монтажных проводов и изгиб выводов;
- флюс безкислотный, припой ПОС61 по ГОСТ 21931 либо иной с температурой плавления не выше 200 °C;
- температура жала паяльника 240-280 °C, тип паяльника В по ГОСТ 28211, время пайки не более 3 с. повторная пайка одного вывода производится не ранее чем через 5 минут:
- расстояние от корпуса до места пайки не менее 1,5 мм, пайка с применением теплоотвода, в качестве которого применить пинцет длиной 100 - 160 мм по ГОСТ 21241.

Допускается пайка групповым методом – волной с температурой припоя не более 240 °C, при этом скорость движения П-20-30 мм/с, расстояние от места пайки до корпуса не менее 1,5 мм.

Перед установкой переключателя в аппаратуру после длительного хранения необходимо произвести от трех до пяти циклов переключения без электрической нагрузки.

Перед установкой переключателя с упором в прибор необходимо перевести вал в крайнее левое положение (соответствует 1-му положению), а переключатели без упора (для схем 12П1Н и 10П1Н) «прозвонить» и установить в 1-ое положение согласно схеме электрической.

Примечания:

- 1. В случае установки переключателя на печатную плату рекомендуется исполнение IP40-0, имеющее дополнительную опцию в виде кронштейна, упрочняющего монтаж, и металлической шайбы-прокладки вместо резинового уплотнительного кольца (рис. 2).
- 2. При потребности изолировать одну или несколько позиций рекомендуется исполнение IP48-1, имеющее дополнительную опцию – «защищённая позиция». Переключатель дополняется ручкой с элементами её монтажа: стопором, пружиной, кольцом DIN 471, колпачком (рис. 3). Монтаж заключается в следующем:
 - в передней панели прибора толщиной 1±0,05 мм монтируется переключатель МПН-2;
- на лицевой стороне панели на лыску резьбовой части корпуса переключателя одевается стопор, шайба стопорная, и всё это фиксируется гайкой:
 - на вал насаживается ручка, затем пружина, которая запирается кольцом DIN 471;
 - отверстие в ручке закрывается колпачком, монтируемым на клей.

Для переключения в любое положение, кроме «защищённого», необходимо просто повернуть ручку, а для «защищённой позиции» требуется оттянуть ручку вверх на 0,8...1,2 мм с усилием 0,9±0,1 кг, повернуть в данное положение и отпустить ручку, которая своим внутренним выступом войдет в паз на стопоре под давлением пружины.

Имеется комплектация без ручки и её составляющих (стопора, колпачка), с металлической шайбой под пружину (рис. 4).

Комплект поставки оговаривается при заказе.

Акционерное общество "Иркутский
релейный завод"
664075. г. Иркутск. ул. Байкальская. 239

тел./факс (3952) 35-23-18, 24-56-46 e-mail: marketing@irzirk.ru

сайт: http://irzirk.ru/

Стр. 1/3

Переключатель МПН-2

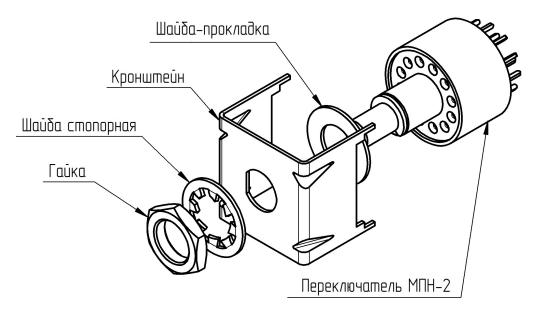


Рис. 2

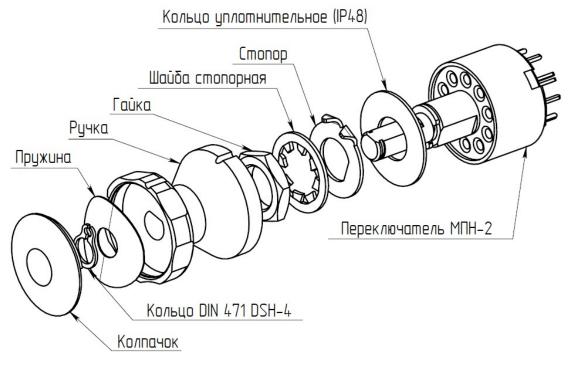


Рис. 3

сайт: http://irzirk.ru/



Переключатель МПН-2

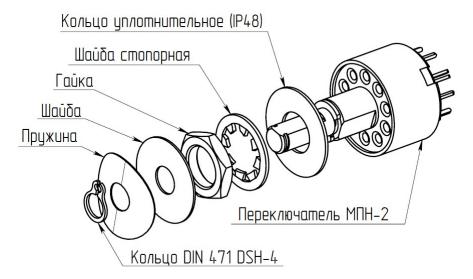


Рис. 4

сайт: http://irzirk.ru/